



Smurfit Kappa Alfa d'Avignon

Notre partenaire recyclage en Provence-Alpes-Cote d'Azur

Alfa d'Avignon est présente depuis 1922 en Provence sur le site de Le Pontet. **Alfa d'Avignon** est spécialisée dans la fabrication d'emballages en carton ondulé. L'usine produit du papier Testliner afin de façonner des emballages en carton ondulé, notamment pour les unités régionales du groupe et à l'extérieur.

C'est aujourd'hui un acteur industriel significatif au niveau régional, unique utilisateur de papier issu du recyclage en PACA pour produire du papier pour l'emballage.

A Alfa d'Avignon, 100% de la matière des emballages usagés est recyclée, via un process qui élimine tout ce qui n'est pas fibreux pour obtenir de la fibre recyclée, laquelle va servir à produire, sur le site, du papier pour ondulé 100% recyclé, destiné à la fabrication d'emballages en carton ondulé dans les unités régionales du groupe ou à l'extérieur de la région.

Alfa d'Avignon a ainsi produit en France 73 000 Tonnes de papier 100% recyclé en 2014.

Unité industrielle majeure de recyclage final au cœur d'un réseau industriel régional complexe (transporteurs, sociétés d'entretien et de maintenance, fournisseurs d'énergie, sociétés de traitement de déchets,...), **Alfa d'Avignon** joue donc un rôle majeur dans l'économie et l'emploi.

Débouché naturel des emballages ménagers collectés et triés dans la grande région, **Alfa d'Avignon** s'est engagée aux côtés de Revipac, l'acteur filière, pour créer une boucle régionale robuste, sécurisant le dispositif créant de la valeur au bénéfice des citoyens-trieurs et de l'ensemble des parties prenantes et garantissant, de fait, des emplois régionaux.

SMURFIT KAPPA EN FRANCE

 **Smurfit Kappa**

 EMPLOIS
4500

 CAPACITÉ DE PRODUCTION
900 000
TONNES DE PAPIER POUR ONDULÉ
700 000
TONNES D'EMBALLAGES EN CARTON
ONDULÉ

 IMPLANTATIONS
57 SITES DANS TOUTE LA
FRANCE

 CA
991 MILLIONS €

USINE LE PONTET

UNITÉ DE RECYCLAGE FINAL PARTENAIRE



- Investissements : 500 000€ par an
- Capacité de production : 76 000 tonnes
- Capacité de stockage : 500 tonnes
- Consommation journalière : 240 tonnes par jour
- Emplois : 55
- CA : 30 M€
- Produits fabriqués : Testliner T3 et T2
- Superficie de l'usine : 17 Ha

L'USINE ET SON IMPACT LOCAL

- **Emplois directs et indirects** : 150 emplois environ
- **Sous-traitants (transport, maintenance,...)** : 95 emplois
- **Dépenses au bénéfice des entreprises régionales (hors Matières Premières)** : 1,9 M€
- **Concentration des sources d'approvisionnement matières** : 2/3 dans un rayon moyen de 130 Km

L'USINE ET SON IMPACT ENVIRONNEMENTAL

- **Certifications** : ISO 9 001, ISO 14 001, EN 15 593
- **Station d'épuration en équivalent habitants** : 50 000 habitants